

1 RÉSUMÉ NON TECHNIQUE

1.1 Eléments agresseurs

Les tableaux ci-dessous listent les éléments agresseurs liés aux environnements naturels et humains recensés sur le site.

Tableau 1: Synthèse des dangers liés à l'environnement naturel

Agresseurs	Équipements ou fonctions exposés	Potentiel de dangers ou événements redoutés	Concepts de sécurité
Neige	Non exposé	Charge importante de neige	Installations prévues pour résister à ces intempéries
Vents violents	Non exposé	Contraintes importante	Installations prévues pour résister à ces intempéries
Inondation	Non exposé	Inondation des installations	Installations situées hors des zones inondables
Mouvements de terrain hors séisme	Non exposé	Impact sur les installations	Installations situées hors des zones exposées à ce risque
Séisme	Non exposé	Impact sur les installations	Installations situées dans une zone exposée à un risque faible
Foudre	Non exposé	Impact de la foudre sur les installations (surtension, incendie)	ARF réalisée, Présence d'un PDA et de parafoudres

Tableau 2 : Synthèse des dangers liés à l'environnement humain

Agresseurs	Caractérisations détaillées	Équipements ou fonctions exposés	Potentiel de dangers ou événements redoutés	Concepts de sécurité
Activités voisines	Incendie de la partie du bâtiment occupée par BRONZAVIA	Ensemble des installations	Effets thermiques	Isolement des bâtiments
Voies de circulation internes	Incendie camion en chargement ou déchargement	Zone de chargement / déchargement Bâtiment	Effets thermiques	Procédures de chargement et déchargement
	Collision avec véhicule léger	Zone de stockage des produits dangereux	Déversement de produits dangereux	Protection grillagée fermée de la zone de stockage

1.2 Potentiels de dangers

1 Risques liés aux incompatibilités produits

Le stockage sur site intègre ces incompatibilités et les produits sont donc séparés les uns des autres. Les produits dangereux sont par ailleurs stockés sur rétention permettant ainsi d'éviter leur épandage en cas de fuite.

Le risque d'accident lié à une incompatibilité est donc négligeable.

1 Risques liés aux incompatibilités produits / matériaux

Le type de stockage en place sur le site est adapté aux types produits stockés.

Tous les matériaux utilisés pour stocker ou véhiculer les différents produits présents sur le site de PHOTOBX ont été choisis de façon à ne présenter aucune incompatibilité et offrir la meilleure tenue dans le temps des installations grâce à des vitesses de corrosion très faibles.

1.3 Analyse préliminaire des risques

L'analyse préliminaire des risques a permis d'étudier 10 situations dangereuses susceptibles de survenir lors de l'exploitation des installations. Elles sont rappelées ci-dessous :

- Situation 1 : Rupture d'un flexible sur l'aire de chargement de substrat de chimie souillée sans argent,
- Situation 2 : Feux sur le réservoir du camion de vidange REMONDIS,
- Situation 3 : Fuite sur une cuve ou sur un fût associés à l'impression sur papier argentique,
- Situation 4 : Fuite sur une canalisation chimique,
- Situation 5 : Explosion due à un dégagement d'hydrogène,
- Situation 6 : Explosion de gaz au niveau de la chaudière,
- Situation 7 : Fuite sur le circuit de fluide frigorigène,
- Situation 8 : Incendie sur la zone de stockage d'articles de conditionnement et de matières premières,
- Situation 9 : Emission de gaz toxiques dû à un incendie sur la zone de stockage,
- Situation 10 : Incendie de la zone de stockage des produits finis avant expédition.

Suite à cette analyse, 2 scénarios sont à étudier en détail. Il s'agit de :

- Scénario 1 : Incendie de la zone de stockage de matières premières et d'articles de conditionnement située dans l'atelier de production,
- Scénario 2 : Dispersion de gaz toxiques associée à l'incendie de la zone de stockage de matières premières et d'articles de conditionnement située dans l'atelier de production.

1.4 Quantification des scénarios

La modélisation des scénarios identifiés lors l'analyse préliminaire des risques montre que les conséquences des scénarii 1 et 2 restent confinées à l'intérieur du site de PHOTOBX.

Par conséquent, les scénarios d'incendie et de dispersion de produits de combustion sont maîtrisés par la société PHOTOBX.

